

# MAȘINĂ DE ȘLEFUIT CU BANDĂ

## UTILITĂȚI:

Produsul este destinat utilizării casnice

*Specificație:* se folosește pentru șlefuirea suprafețelor din lemn sau pentru șlefuirea suprafețelor metalice în vederea acoperirilor de protecție.

Dimensiunile benzii abrazive: 76mm x 457mm

Viteza benzii abrazive: 200m/min

Lungime utilă: 260mm

Greutate: 3,2 kg

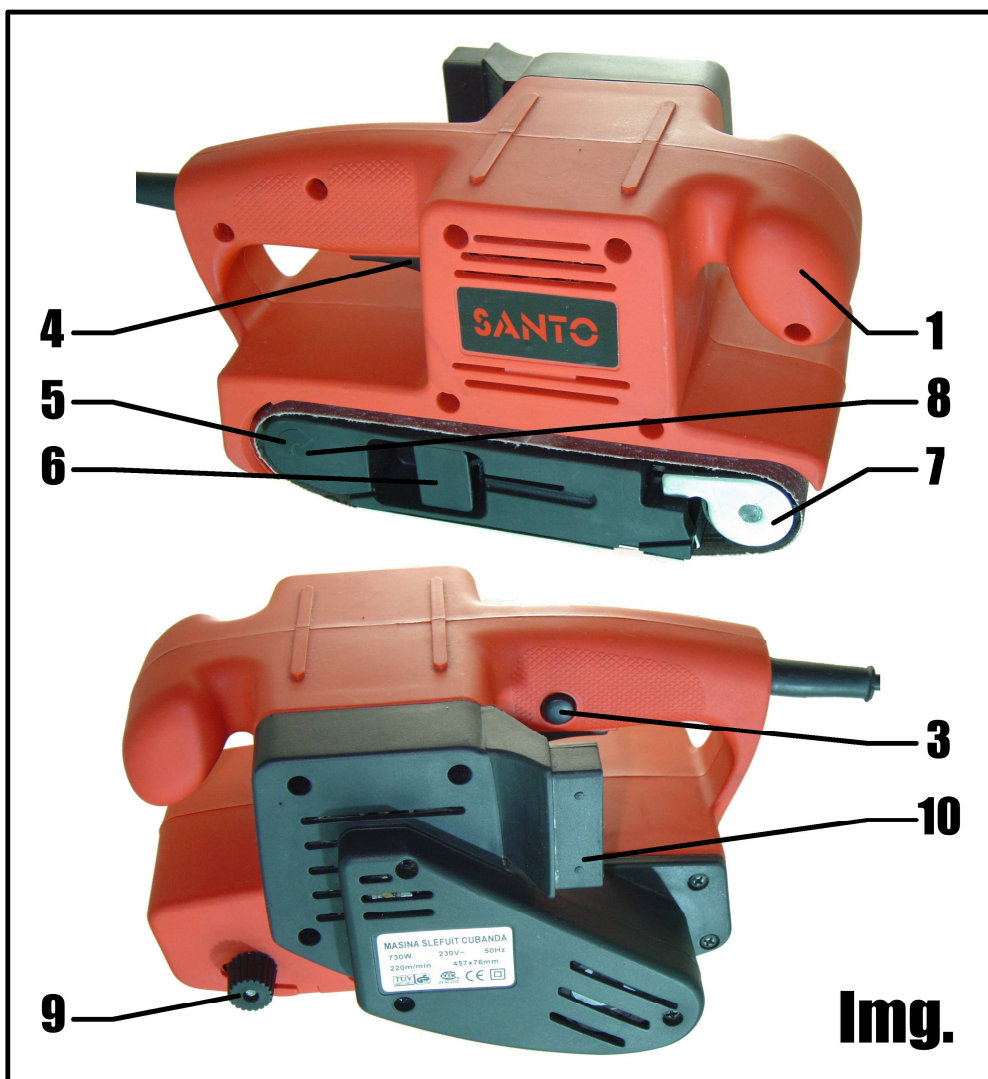
## INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ:

### **ATENȚIE!**

Atunci când folosiți o sculă electrică respectați regulile elementare de securitate a muncii pentru a reduce riscul producerii de accidente specifice lucrului astfel de scule

Cititi cu atentie instructiunile !

1. verificați tensiunea de alimentare recomandată de producător
2. păstrați zona de lucru curată și neaglomerată de lucruri inutile
3. nu se va lucra cu scula electrică în ploaie , mediu umed , mediu exploziv sau praf.
4. protejați-vă împotriva pericolului de electrocutare. Folosiți covoraș de cauciuc și evitați contactul cu elemente metalice.
5. nu lasați aparatul la îndemâna copiilor și nu lăsați vizitatori în zona de lucru sau în contact cu acesta.
6. depozitarea aparatului trebuie făcută în locuri uscate și nu la îndemâna copiilor.
7. se va evita folosirea în forță a aparatului în conformitate cu regimul de lucru pentru care a fost proiectat.
8. folosiți echipamentul de evacuare a prafului atunci când el se află în dotarea aparatului.
9. nu trageți de cablul de alimentare și păstrați-l ferit de surse de căldură, uleiuri sau obiecte ascuțite .
10. nu folosiți scula cu o singură mână .
11. asigurați-vă o poziție de lucru stabilă și echilibrată.
12. întreținerea trebuie făcută preventiv și periodic astfel încât micile defecțiuni să nu se transforme în defecțiuni majore. Efectuați periodic ungerile necesare!
13. aparatul se va scoate de sub tensiune ori de câte ori se vor face pauze tehnologice pentru evitarea pornirilor accidentale precum și ori de câte ori se intervine asupra sculei .
14. obișnuiți-vă să procedați la o verificare vizuală a produsului înainte de utilizare.
15. scoaterea de sub tensiune se va face numai după ce oprirea s-a făcut prin poziționarea comutatorului în poziția oprit. Astfel se vor evita pornirile accidentale la punerea sub tensiune.
16. nu folosiți scule electrice în condiții de oboseală avansată.
17. asigurați-vă că elementele de protecție sunt în bună stare . Operațiunile de service se vor face numai de personal specializat. **ORICE INTERVENȚIE ASUPRA APARATULUI ÎN PERIOADA DE GARANȚIE DUCE LA PIERDEREA ACESTEIA.**
18. folosirea altor accesorii decât cele din dotarea inițială este interzisă și se face exclusiv pe riscul utilizatorului.
19. în timpul utilizării se vor folosi elemente de protecție specifice(ochelari, antifoane , măști de praf etc.)



**DESCRIERE:**

1. mâner frontal
2. sac colector praf
3. buton blocare
4. buton pornit – oprit
5. rolă motoare
6. levier reglaj tensionare bandă abrazivă
7. rolă frontală
8. indicator de rotație
9. șurub de control
10. aspirator praf

**ACCESORII:**

1. bandă abrazivă
2. sac colector praf

## DATE TEHNICE

Tensiune de alimentare: 220-230 V , 50Hz

Turație în gol: 26500 /min

Nivel de zgomot: 84,8-97,8 dB(A)

Putere: 730 W

Mărimea benzii: 76 x 457 mm

## INSTRUCȚIUNI DE OPERARE:

- a. Pornirea și oprirea se face prin comutarea corespunzătoare a butonului pornit - oprit.
- b. Prin apăsarea butonului de blocare mașina rămâne în regim de funcționare.
- c. Oprirea se face prin apăsarea energică a butonului pornit - oprit.

## SCHIMBAREA BENZII ABRAZIVE:

1. deconectați aparatul de la sursa de alimentare
2. trageți levierul de tensionare în vederea slăbirii benzii abrazive
3. trageți banda de pe role
4. împingeți banda nouă peste rola frontală și cea motoare asigurându-vă că săgeata de pe bandă este în sensul corect .Acționați levierul de tensionare .
5. ajustați cu ajutorul șurubului 9 pâna când banda abrazivă se deplasează în linie cu baza mașinii.

## COLECTAREA PRAFULUI:

Este foarte importantă colectarea prafului rezultat în urma operației de șlefuire. Sacul de praf se montează după cum urmează:

-se deconectează aparatul de la sursa de tensiune

-se introduce ferm capătul de plastic al sacului în locașul special al mașinii

-pentru golire se procedează în ordine inversă. Această operațiune se va face la fiecare 5-6 minute de utilizare.

Precauții : la polizarea suprafețelor metalice nu se vor folosi nici sacul de golire nici aspiratorul deoarece este posibil să rezulte scântei. Pentru a nu risca provocarea unui incendiu se interzice polizarea cu benzi ale căror granule sunt cu magneziu!

## DE ȘTIUT!

Întotdeauna se va porni mașina fără a fi în contact cu suprafața ce urmează a fi prelucrată.

Mașina de șlefuit va fi ținută cu ambele mâini.

Ori de câte ori este posibil, materialul se va fixa cu ajutorul unor cleme sau menghine .

Folosiți benzi abrazive de calitate!

Mașina de șlefuit se poate conecta inclusiv la un aspirator pentru evacuarea prafului.

## INTRETINERE:

Nu acționați cu o forță de apăsare excesivă și nu acționați butonul de oprire atâta timp cât scula se află în contact cu suprafața de prelucrat.

Forța excesivă duce la defectarea motorului, la încălzirea excesivă a benzii abrazive și la uzura ei prematură.

Păstrați întotdeauna libere și curate căile de ventilație .Pentru curățire se va folosi o pensulă curată și uscată.

Se interzice folosirea în procesul de curățire a solvenților, uleiurilor,etc.

#### TABELUL PARTILOR COMPONENTE

Numar	Descriere	Numar	Descriere
1	Carcasa dreapta	30	Piulita de reglaj
2	Curea abraziva	31	Surub
3	Suport cadru roata	32	Sator
4	Carcasa	33	Surub
5	Cadru roata partea din fata	34	Ghidaj rapid
6	Arc scurt	35	Rotor
7	Arc lung	36	Surub
8	Axul rotii	37	Sator
9	Piesa	38	Rulment
10	Saiba	39	Capac interior
11	Capac roata dintata	40	Surub
12	Rulment	41	Ax roata dintata
13	Roata dintata	42	Taler
14	Siguranta	43	Rulment
15	Perii carbune	44	Surub
16	Cadru perii carbune	45	Curea roata mica
17	Arcul periilor carbune	46	Curea
18	Cadru perii carbune	47	Curea roata mare
19	Rulment	48	Aparatoare curea
20	Bucsa rulment	49	Surub
21	Inductanta	50	Disc
22	Inel de prindere	51	Invelis cablu
23	Piesa	52	Stecher
24	Comutator	53	Surub
25	Condensator	54	Piesa
26	Surub	56	Surub
27	Cablu presiune		
28	Carcasa stanga		
29	Piesa		

